

การเคลือบผิว

โดยในกระบวนการเคลือบด้วยไอทางกายภาพด้วยวิธีการสปัตเตอริง จะมีความยืดหยุ่นเกาะกับผิวของชิ้นงานได้ดี ขึ้นอยู่กับการเตรียมผิวของชิ้นงาน ความดันในกระบวนการชุบและวัตถุที่ต้องการเคลือบ

สำหรับในอุตสาหกรรมผลิตเครื่องประดับกำลังเริ่มเป็นที่นิยมมากขึ้น เนื่องจากกระบวนการเคลือบด้วยวิธีการสปัตเตอริงนั้น มีความคงทนต่อการขีดถู คุณภาพของผิวเคลือบดี กำลังในการผลิตค่อนข้างสูงและต้นทุนต่อหน่วยค่อนข้างต่ำ เมื่อเทียบกับความคงทนต่อการใช้งานที่ระดับเท่ากัน แต่เนื่องจากเป็นการลงทุนในการซื้อเครื่องจักรสูง ดังนั้นต้องมีผู้ควบคุมที่มีความรู้และคิดเชิงวิทยาศาสตร์เพื่อลดปัญหาที่จะเกิดการเสียหาย

ข้อเด่นและข้อด้อย

ข้อเด่น

- สามารถเคลือบบนชิ้นงานได้ทั้งที่นำไฟฟ้าและไม่นำไฟฟ้าทำให้สามารถเคลือบพลาสติกได้
- ผิวฟิล์มที่ได้มีความคงทนต่อการขีดถู
- กำลังในการผลิตค่อนข้างสูง และต้นทุนต่อหน่วยค่อนข้างต่ำ
- ไม่ทำให้เกิดมลพิษกับสิ่งแวดล้อม

ข้อด้อย

- ไม่เหมาะกับงานที่ฝังพลอยบนตัวเรือนเพราะจะทำให้พลอยติดสีที่เคลือบด้วย
- ไม่เหมาะกับงานที่มีการซ้อนทับ เช่น สร้อย หรืองานเข้าซอก เนื่องจากเป็นการเคลือบโดยการเคลื่อนที่ไปเรียงตัวที่ผิวของชิ้นงาน
- เครื่องจักรและค่าซ่อมอุปกรณ์ในกรณีเสียหาย ราคาสูง